**KIRSAL DEZAVANTAJLI ALANLAR KALKINMA PROJESİ**

**2023 YILI**

**ÖZELDE PAYLAŞILAN ALTYAPI YATIRIMLARI**

**ARICILIKTA PETEK İMALATI MAKİNE ALIMI**

**TEKNİK ve İDARİ ŞARTNAME**

**ADANA**

**MART 2023**

1. **GENEL ÖZELLİKLER**

Bu şartnameyle, Kırsal Dezavantajlı Alanlar Kalkınma Projesi 2023 Yılı Özelde Paylaşılan Altyapı Yatırımları Arıcılıkta Petek İmalatı Makine Alımı kapsamında ‘tam otomatik petek basma makinesi, soğutma ünitesinden’ oluşan Arıcılıkta Petek İmalatı Makine Alımı desteklenecektir.

Makineler Adana ilinde bulunan ve KDAKP çerçevesinde hibe almaya hak kazanan kooperatif veya birliğin üretim tesisine, yüklenici ile yapılan sözleşme tarihinden itibaren 30 gün içerisinde teslim edilecektir. Makinelerin kurulumu yükleniciye aittir.

1. **TAM OTOMATİK PETEK BASMA MAKİNESİ**
2. Makine dökme sistemli petek plaka imalatında kullanılacaktır.
3. Elektrikle ısıtılan üç cidarlı yapıda olmalıdır.
4. Silindir ebadı en az 800 x Ø 170 mm olmalıdır.
5. Saat başına üretim en az 40-60 kg arasında olmalıdır.
6. Tüm parçalar, paslanmaz çelik AISI 304 ile imal edilmiş olmalıdır.
7. İstifleme amacıyla toplama masasının gücü pedallı bir motor ile kontrol edilebilmeli ve tabakaların kalınlığına göre ayarlanabilmelidir.
8. Manuel bir müdahale gerektirmeksizin, 20 kg’a kadar istifleme yapılabilmesine olanak sağlamalıdır.
9. Taşıma rulolarının gücü, basit bir el çarkı vasıtasıyla balmumu bandının hızına göre ayarlanabilmelidir.
10. Makineye 160 kg kapasiteli, üç-cidarlı balmumu eritme tankı tamamen paslanmaz 50 mm çelikten imal edilmiş olup ısı koruma özelliğiyle hızlı ısıtma ve daha az enerji kullanımı sağlamalıdır.
11. Tüm mekanik parçalar için 2 yıl ve elektrikli parçalar için 2 yıl parça garantisi sunulmalıdır.
12. Yedek parçalar için 10 yıl temin edilebilirlik garantisi sunulmalıdır.
13. Makineler Avrupa CE standartlarına uygun olmalıdır.
14. Petek basma makinesinin ek donanımı olan bal mumu eritme tankları tamamen paslanmaz çelikten ve 3 cidarlı büyük ebatlı ve 50 mm kalınlığında ısı izolasyonu ile imal edilmiş olmalıdır.
15. Ek donanım olan sterilizasyon tankları için ısı taşıyıcısı olarak termo yağ kullanılmalıdır.
16. Bir termostatın işlevini yitirmesi halinde bile maksimum güvenlik sağlamak amacıyla, tüm termo-yağ tankları çift güvenlik termostatı ile donatılmış olmalıdır.
17. Balmumu eritme tankları için merdivenli platform olmalıdır.
18. Merdivenli platform makine arkasındaki eritme tankı için, kolay monte edilebilir, sökülebilir, merdivenli ve her iki tarafında trabzanlı olacak şekilde imal edilmelidir.
19. **SOĞUTMA ÜNİTESİ**
20. Kapalı devre, su soğutmalı, 230 V (+/- 10%), 1 faz, 50 Hz, 1 adet pompa ile birlikte (0,4KW) , 1 adet kompresör ile birlikte (0,9 KW) gücünde olmalıdır.
21. Depolama tankı: minimum 22 litre olmalıdır.
22. Toplam elektrik gereksinimi 1,8 KW, 8,3 A’lik sigorta olmalıdır.
23. **KULLANIM KILAVUZU VE EĞİTİM**
24. Makinelerin Türkçe kullanma ve bakım kılavuzları makinelerle birlikte teslim edilecektir.
25. Makineler için kullanım ve bakım konusunda 2 gün eğitim verilecektir. Eğitimin birinci günü makinelerin genel tanıtımı, çalışma prensipleri, nasıl kullanılacağı ve iş güvenliği konusunda bilgiler verilecektir. İkinci günü ise makinelerin rutin bakımları, basit arızaların nasıl giderileceği konusunda eğitim verilecektir.
26. **GEREKLİ YEDEK PARÇALAR**
27. 10 yıl boyunca, bedeli karşılığında bakım ve yedek parça ihtiyacı karşılama garantisi verecektir.
28. Makineler için verilecek yedek parçalar kullanım kılavuzlarında yer alacaktır.

Dr. Çiğdem İNCE KAYA Ahmet ÇELEN

 Ziraat Mühendisi Ziraat Mühendisi