**2023 YILI**

**I. KURULUM HİBESİ-GENÇ GİRİŞİMCİLER PROGRAMI**

**ARICILIK PAKETİ**

**TEKNİK ve İDARİ ŞARTNAME**

**ADANA**

**MART 2023**

**I. KURULUM HİBESİ-GENÇ GİRİŞİMCİLER PROGRAMI**

**ARICILIK PAKETİ**

**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

1. **GENEL ÖZELLİKLER**

Bu şartnameyle, Kırsal Dezavantajlı Alanlar Kalkınma Projesi 2023 Yılı I. Kurulum Hibesi-Genç Girişimciler Programı kapsamında ‘polen tuzaklı arı kovanı, bal süzme makinesi, arıcı barakası, arıcılık malzeme seti, temel petek, ana arı ve arı kolonisi ile güneş enerjisi sisteminden’ oluşan Arıcılık Alet Ekipman Paketi alımı desteklenecektir.

1. **POLEN TUZAKLI ARI KOVANI**
   1. Alımı yapılacak polen tuzaklı modern kovanların tümü Langstroth TS 3409:2006 standartlarına uygun olmalıdır. Kovanlarda polen tuzağı, kuluçkalık (ahşap-tahta çıtalı), ballık (çıtalı), dip tahtası ve kovan kapağı bulunmalıdır.
   2. Kovanlar yeni, mavi veya beyaz boyalı olacaktır.
   3. Kovanlar en az 50\*42\*29 ölçülerinde olacaktır. Çerçeve ölçüsü en az 24 cm olacaktır.
   4. Kovanlar; sarıçam, kızılçam veya ladin kerestesinden yapılmış olacaktır.
   5. Kovanların dış yüzeyleri beyaz boya ile boyanmadan önce ahşap koruyucu boya ile boyanmış olacaktır.
   6. Kovanların üst kapakları en az 0,35 mm galvaniz saç ile kaplanmış olacaktır.
   7. Kovanların üst kapağında arka ve önde havalandırma deliği olacaktır.
   8. Ön uçuş delikleri kolayca kapanabilecek, gezginci arıcılığa uygun genişlikte olacaktır.
   9. Galvanizli saç ile üst kapak tahtası arasında minimum 1 cm kalınlıkta doğal yalıtım malzemesi olacaktır.
   10. Kovanlar kuru keresteden yapılmış olacaktır.
   11. Kereste budaksız olacaktır.
   12. Polen kapanı olacak, polen kapanı alüminyum elek tipi olmalıdır.
   13. Propolis tuzağı olmalıdır.
   14. Plastik ana arı ızgarası olmalıdır.
   15. Şurupluk olmalıdır.
   16. Ana gövdeler 2,5-3 cm kalınlığında bütün tahtadan olacak, ek olmayacaktır.
   17. Kovanlar vida sistemiyle monte edilecektir.
   18. Kovanların teslimatı firmaya aittir.
   19. Nakliye esnasında oluşacak kayıplardan tedarikçi firma sorumludur.
   20. Kovanların her birinin ön veya yan yüzeyine 6x10 cm ebatlarındaki metal plaka monte edilecektir. Metal plaka üzerine ''KIRSAL DEZAVANTAJLI ALANLAR KALKINMA PROJESİ ADANA- 2023'' yazısı ve proje logoları uzun ömürlü, suda çözünmeyen boya ile veya lazer ile yazılacaktır.
2. **BAL SÜZME MAKİNASI**
   1. Bal süzme makinası 6 petek kapasiteli ve otomatik olmalıdır.
   2. Motorlu zaman ayarlı olmalıdır.
   3. Gövde 1. kalite paslanmaz çelikten (304) imal edilmelidir.
   4. Gövde saç kalınlığı en az 0,80 mm, yüksekliği en az 1250 mm, çapı en az 800 mm olmalıdır.
   5. Pervane kalitesi 1. kalite paslanmaz krom çelikten (304) ve pervane tipi yatarlı olmalıdır.
   6. CE belgesi olmalıdır.
   7. Musluklu ve ayarlı olmalıdır.
   8. Bal süzme makinesinin ön yüzeyine 6x10 cm ebatlarındaki metal plaka monte edilecektir. Metal plaka üzerine ''KIRSAL DEZAVANTAJLI ALANLAR KALKINMA PROJESİ ADANA- 2023'' yazısı ve proje logoları uzun ömürlü, suda çözünmeyen boya ile veya lazer ile yazılacaktır.
3. **ARICI BARAKASI** 
   1. Tek odalı, tek kapılı ve 3 pencereli olmalıdır.
   2. Barakada kullanılacak çıtalar çam ağacı malzemesinden, 4 mm’lik kontroplak, 2’lik strafor (kalınlığı 18 mm) ve 0,4 mm çinko kaplamalı olmalıdır.
   3. 3,4 m x 2 m ebatlarında; ön cephe yüksekliği 1,96 m, arka cephe yüksekliği ise 1,86 m olmalıdır.
   4. Kapı 80x170 cm, pencereler 77x50 cm ebatlarında olmalıdır.
   5. Zemin lambri 2x3,4 m ebadında olacak ve zeminin altında 2 adet 8x8x340 cm lata kullanılmalıdır.
   6. Baraka kolay sökülüp monte edilebilme özelliğine sahip olmalıdır.
   7. Barakanın ön cephesine 30x50 cm ebatlarında bir tabela monte edilecektir. Tabela üzerine ''KIRSAL DEZAVANTAJLI ALANLAR KALKINMA PROJESİ ADANA- 2023'' yazısı ve proje logoları uzun ömürlü, suda çözünmeyen boya ile yazılacaktır.
4. **ARICILIK MALZEME SETİ**
   1. **Bal Dinlendirme Tankı;** 100 Kg kapasiteli olmalı, Gıda Kodeksine uygun 304 kalite paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalı, paslanmaz çelik kapak, kapağı güvenli bir şekilde sabitlemek için üç adet paslanmaz kilit, bal dolum kolaylığı sağlayan dairesel vanaya sahip olmalıdır. Çap x yükseklik ölçüleri: en az 45 cm x 77 cm olmalıdır.
   2. **Arıcı körüğü;** 0,3 mm sac kalınlığında, kovalı, çap: 10 cm, yükseklik: 25 cm olmalıdır.
   3. **Sır alma bıçağı;** Ahşap saplı paslanmaz çelikten imal edilmiş, hem bıçak hem de kazıyıcı olarak kullanılabilir nitelikte olmalıdır.
   4. **Mahmuz;** Ahşap saplı, pirinç malzemeden yapılmış olmalıdır.
   5. **Arıcı fırçası;** Ahşap saplı çift sıra olmalıdır.
   6. **Arıcı eldiveni;** Deriden üretilmiş lastikli konç kısmı dirseklere kadar gabardin kumaştan imal edilmiş olmalıdır.
   7. **El demiri;** Ahşap saplı, paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
   8. **Arıcı maskesi;** 1. Kalite pamuklu kumaştan üretilmiş, elekli bölümü yanmaz fiber malzemeden üretilmiş olmalıdır. Başlık kısmı ayrı olarak açılabilmelidir. Arıcı mont kısmı önden fermuarlı olmalı, kol ve alt kısmı lastikli olmalıdır.
5. **TEMEL PETEK**
   1. Temel Petek sterilize edilmiş olmalıdır.
   2. Parafin gibi katkı maddeleri içermemelidir.
   3. Dıştan dışa olan ölçüleri en az 440 mm x 250 mm ve koltuk genişliği en az 37 mm olan çerçevelerin (21’lik mum ) ölçüsüne uygun ölçülerde olmalıdır.
6. **ANA ARI VE ARI KOLONİSİ:**
   1. Kolonilerin Ana Arısı Tarım ve Orman Bakanlığı tarafından yetkilendirilmiş Ana Arı üretim izni olan yerlerden alınacaktır. Kolonilerin Ana Arısı ve diğerleri Anadolu veya Kafkas ırkı veya Kafkas birinci melezi (f1) özellikleri gösterecektir. Irk özelliği morfolojik olarak gözle görülebilir kriterler ile değerlendirilecektir.
   2. Ana arılar sıfır (0) yaşında ve doğal olarak çiftleşmiş ve kırmızıya boyanmış olacaktır.
   3. Petekler 1 adet ballı veya polenli çerçeve, 3’ü kapalı ve 3‘ü açık yavrulu olmak üzere 6 yavrulu çerçeve şeklinde olacaktır.
   4. Arı kolonileri Yavru Çürüklükleri başta olmak üzere tüm arı zararlı ve hastalıkları bakımından sağlıklı olacaktır.
   5. Ayrıca varroa zararlısına karşı Bakanlıkça belirtilen tescilli ilaçla, doğru zaman ve doğru dozda ilaçlanmış olmalıdır.
   6. Oğul arıların çerçevelerindeki mumlar arı kolonisinin faaliyetlerini sınırlayıcı veya üreme hızını düşürecek şekilde eski ve kırık olmayacaktır.
   7. Yavrulu çerçevelerin yavru alanları çerçeve alanının en az 1/3’ü oranında olacaktır.
   8. Kovan, oğul arılar ve arıcılık ekipmanları arı hastalık ve zararlıları bakımından steril olacaktır.
   9. Ana arı ve arı kolonilerinin Adana İli içerisine nakilleri yüklenici firmaya aittir. Nakil esnasında meydana gelecek olan arı ölümlerinden yüklenici firma sorumlu olacaktır. Arı nakli ve arıcıya teslim zamanına kadar geçen sürede koloni ve ana arı kayıpları firmaya aittir. Arılarını teslimini takip eden gün içerisinde yapılan kontrollerde ana arı kayıpları ile şartnamede belirtilenlerden eksik olanlar aynı gün firma tarafından karşılanacaktır.
7. **GÜNEŞ ENERJİSİ SİSTEMİ:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **510Wp Taşınabilir Solar Sistem**  ***510Wp Taşınabilir Solar Sistem*** | | |
| ***Açıklama*** | **Set Content //**  ***Set İçeriği*** | ***Miktar*** |
| **SOLAR PANEL (Min. 170X3 Wp)**  **510Wp** | **3 X 170Wp** | **1 Sets //**  **1 *Set*** |
| **Tam sinus 1000 Watt Akıllı inverter dahili şarj regülatörü** | **1 unit** |
| **Jel Akü 200 Ah** | **2 X 100Ah veya 1x200 Ah** |
| **Pano ve kablo** | **1 unit** |
| **Alüminyum Konstrüksiyon** | **1 unit** |

**8.1. SOLAR PANEL**

**8.1.1.** FV modüller, [0, + 5Wp] anlık çıkış gücü toleransı içinde olmalıdır. Tüm modüller sadece pozitif güç toleransıyla sıralanmalıdır. Tüm PV modülleri, imalat fabrikasında flaş testinin güç çıkış raporunun 'nominal değerinden yüksek' olacaktır. Negatif güç toleransı kabul edilmeyecektir.

**8.1.2.** Kullanılacak olan FV panel tipi polikristal veya monokristal olabilir. Paneller 3 adet özdeş panel kullanılarak birbirine paralel olarak bağlanacaktır. Kullanılacak panellerin gücü minimum 170 Wp x 3 =510 Wp olmalıdır.

**8.1.3.** FV modüllerinin konnektörleri orijinal MC4 familyasından olmalıdır. DC sistemde kullanılacak konnektörler aynı marka, model ve özdeş olmalıdır. FV modüllerin konnektörleri IP67 suya dayanıklılık standardını sağlamalıdır.

**8.1.4.** Kullanılacak paneller minimum 170 Wp gücünde olup panel verimliliği minimum %17 olmalıdır.

**8.1.5.** Gölgelenmenin neden olduğu güç düşüşlerine karşı, FV modüller az 2 adet by-pass diyotlu olacaktır. Enerjinin üretilmediği durumda FV modüllere akım geçişi olmayacak şekilde koruma yapılacaktır.

**8.1.6.** FV modüllerin ön camları Harici olarak uygulanacak zorlanmalara karşı dayanıklı olacaktır. (Örneğin taş atılması durumunda veya buz, dolu gibi parça darbelerine karşı cam kolaylıkla kırılmayacak yapıda olacaktır.)

**8.1.7.** FV modüller ve bağlantı elemanları en az 130 km/saat hızındaki rüzgâra dayanabilecek kapasitede rüzgâr direncine sahip olacaktır.

**8.1.8.** FV Modüller min. 2400 Pa rüzgar yüküne ve min 5400 Pa kar yüküne dayanabilecek yapıda olacaktır.

**8.1.9.** FV modül bağlantı kutusu en az (Junction Box) IP 67 koruma sınıfında olmalı ve sıcak veya soğuk havalarda kapak düşme sorunu olmamalıdır.

**8.1.10**. FV modül doğru akım çıkış kabloları ve konvektörlerinin (+) ve (-) kutupları ayırt edilebilir yapıda olacaktır.

**8.1.11.** FV modül doğru akım çıkış kabloları her bir kutup için en az 10 metre uzunlukta, TS EN50525-2-11 standardına ya da yabancı/uluslararası dengi standarda uygun olmalıdır, minimum 6 mm² kesitinde 2 adet (1 adet kırmızı renkli, bir adet siyah renkli) kablo olacaktır.

**8.1.12.** Güneş panellerinde cıvatalı olarak montajlanmış çerçeveler kabul edilmeyecektir. Panel çerçeveleri preslenmiş, aynı zamanda punch işlemi de görmüş olmalıdır.

**8.1.13.** FV modüllerin çerçevesi korozyona dayanıklı malzemeden imal edilmiş ve paslanmaz yapıda (anodize alüminyum) olmalıdır.

**8.1.14.** FV modüller: -40 °C ile + 85 °C sıcaklık aralığında ve %0 -90 bağıl nem aralığında sorunsuz çalışacaktır.

**8.1.15.** Teklif edilen modüller için üreticinin vereceği garanti belgeleri. Gerektiğinde Normal çalışma koşullarındaki değerler de istenebilecektir.

**8.1.16.** Güneş enerjisi sisteminde kullanılacak FV modüller 2022 veya sonrasında üretilmiş olacaktır

**8.1.17.** FV modülerin ömrü minimum 10 yıl mekanik ve 20 yıl performans garantisine sahip olmalıdır. Lineer enerji garantisi, panel gücünün 10 yıl sonunda en az % 90’ını ve 20 yıl sonunda en az % 80’ini sağlayacak şekilde yüklenici taahhüt edecektir. Panellerin lineer garantisi ürün katalogları ile teklifte sunulmalıdır.

**8.1.18.** FV modüllerin her birinde en az 2 adet (Biri modülün camının içinde olacak) seri numarası barkodu ve 1 adet etiket bulunmalıdır. FV modül etiketi bunlarla sınırlı olmamak üzere en az aşağıdakileri içerecektir.

**8.1.18.1.** Vmpp, Voc Impp, Ioc, Pmpp, NOCT değerleri,

**8.1.18.2.** Max çalışma gerilimi değeri

**8.1.18.3.** Uzunluk, ağırlık verileri,

**8.1.18.4.** Güç toleransı,

**8.1.18.5.** Kalite sınıfı,

**8.1.18.6.** Test koşulları (STC) (Işınım sıcaklık nem)

**8.1.18.7.** Marka, model, seri numarası bilgileri

**8.1.18.8.** CE işareti olmalıdır.

**8.1.18.9.** Üretilen Ülke.

**8.1.18.10.** Üretici Firma İsmi

**8.1.19.** Panellerin imalatı sırasında Tarım ve Orman Bakanlığı, IFAD, KDAK Projesi logoları panellerin içine cam içi laminasyon işlemi uygulanarak net olarak görülecek şekilde hazırlanacaktır.

**8.1.20.** Her bir panelin mutlaka seri numarası cam içinde okunur şekilde olacak ve test raporu seri numarasına göre düzenlenecektir.

**8.1.21.** Panel Çerçevelerine sabit ve kalıcı etiket yöntemiyle, çiftçinin adı, soyadı proje numarası yazılacaktır.

**8.1.22.** Teslim sırasında yüklenici firma panellere ait laboratuar test sonuçlarını vermek zorundadır.

**8.2. EVİRİCİ ( İnvertör, TAM SİNÜS)**

**8.2.1.** Norminal 1000W gücünde,giriş gerilimi:12 Volt DC gerilimi, çıkış gerilimi:220/230 Volt AC 50 Hertz olacaktır.

**8.2.2.** Evirici, aşırı yük, yüksek sıcaklık, düşük akü voltajı korumalarına sahip olacaktır.

**8.2.3.** Evirici çalışma sıcaklığı aralığı 0,+40 °C olacak ve maksimum %90 bağıl nemde çalışabilecektir.

**8.2.4.** Evirici, verim minimum %90 olacaktır.

**8.2.5.** Eviriciler, jel aküyle çalışabilecek yapıda olacaktır.

**8.2.6.** Aşırı yük, gerilim ve kısa devre durumunda sistemi korumaya alarak eviriciyi yeniden başlayacaktır.

**8.2.7.** Aşırı yük ve ısınma durumunda sesli ikaz verebilmelidir.

**8.2.8.** Evirici voltaj girişi en az 10.5 Vdc - en çok 16 VDC aralığında olmalıdır.

**8.2.9.** Aküyü korumak için Düşük voltaj alarmına (9.5 V+,-) haiz olmalıdır. Koruma sigortalarına sahip olmalıdır.

**8.2.10.** TS evirici CE işareti taşımalıdır .

**8.2.11.** Evirici en az 2 yıl garantili olmalıdır.

**8.2.12.** Dahili 50 amper PWM solar şarj kontrol ünitesine haiz olacaktır.

**8.3. JEL AKÜ**

**8.3.1.** Aküler uzun ömürlü güneş enerjisi sistemine uygun bakım gerektirmeyen ve sistem kapalı bir kabin içerisinde çalışacağından akümülatörler jel yapıda olacaktır.

**8.3.2.** Güvenilir sabit çıkış akımı olacaktır. Kullanılacak olan aküler derin deşarja dayanıklı ve kapalı yapıda olacaktır.

**8.3.3.** İstikrarlı performansa sahip olacaktır.

**8.3.4.** Akülerin döngü sayısı %50 DOD seviyesinde >1000 olmalıdır. %100 bakım gerektirmeyecektir. Üretici tarafından 2 yıl garanti verilmelidir.

**8.3.5.** Aküler ; 0 ve +50 °C ortam ısısında , 0 – 2000 m. Yükseklikte kurulu bulunduğu hallerde, % 0 – 90 bağıl nem oranında sorunsuz çalışacaktır.

**8.3.6.** Çalışma gerilimi en az 12 Vdc olacaktır.

**8.3.7.** Akülerin imalat tarihi ile idareye teslim tarihi arasında 120 günden fazla olmayacaktır. Akümülatör üzerine imalatçı firma adı, imalat tarihi nominal gerilimi “+”ve “-“ işaretleri, gerilimi silinmeyecek şekilde olacaktır.

**8.4. SOLAR KABLO**

**8.4.1.** FV modül üzerindeki FV enerji kabloları yüksek sıcaklık ve ısıya dayanıklı, UV dirençli, çift izoleli, halojensiz, kurşunsuz, TS EN 60228 standardına veya yabancı/uluslararası dengi standarda uygun olarak üretilmiş olacaktır.

**8.4.2.** Solar kablolar 90°C (doksan derece) çalışma sıcaklığında sorunsuz kullanılacaktır.

**8.4.3.** FV – solar kablo ve solar kablo –şarj regülatörü- inverter bağlantılarında MC4 tipi erkek ve dişi tip konektörler kullanılacaktır. Konnektörler, özel bağlantı elemanları ve soketler - 40°C(eksi kırk derece) ile +90°C (artı doksan derece) arası işletme sıcaklığına uygun, yüksek akıma uygun, onaylı olacaktır.

**8.5. FV ALT KONSTRÜKSİYON**

**8.5.1.** Güneş enerji panelleri, taşımaya uygun bir şekilde tasarlanmış olacaktır.

**8.5.2.** Sistemde kullanılacak konstrüksiyon kolay montaj yapılacak yapıda olacaktır. Gerektiğinde sökülüp takılabilecek şekilde montaja uygun olacaktır. Paneller Alüminyum raylara bağlantı aparatları ile tutturulup(Tutucu-clamp) montaj edilecektir. Raylar üçgen ayaklara monte edilecek şekilde tasarlanacaktır. Üçgen ayaklar paslanmaz malzemeden olacaktır.

**8.6. PANO -ELEKTRİK TESİSATI**

**8.6.1.** Panolar taşımaya uygun, kulplu, kapaklı olmalıdır.

**8.6.2.** Aşırı ısınmayı önlemek için hava giriş kanalları olmalıdır.

**8.6.3.** Pano yüzeyinde olacak şekilde topraklı 220 AC çıkışı çocuk korumalı, gerekli ikaz etiketli ve sigorta korumalı en az 1 adet. Priz, olmalıdır.

**8.6.4.** Panoların üzerinde; üretim tarihi model ve seri numaraları içeren metal etiket olmalıdır ve bu etiketler panonun görülebilecek yerinde olmalıdır. Pano ve diğer ana komponentler (ekipmanlar) üzerinde bulunması gereken tüm ikaz, ölüm tehlike levhası, kullanma talimatı ve uyarı talimatı plakaları uygun şekilde takılacaktır.

**8.6.5.** Kapağında şarj regülatörünün ekranını görebilecek şekilde olacaktır.

**8.6.6.** Bütün anahtar ve ekranlar dış kapak üzerinde olacak şekilde tasarlanacaktır.

**8.6.7.** Taşıma sırasında bileşenler zarar görmesin diye tüm bileşenler (Akü-Evirici-Şarj Regülatörü) sabitlenmiş olacaktır.

**8.6.8.** Pano en az 0,8 mm DKP saç ile imal edilmeli.

**8.6.9.** Panolar uygun renklere boyanmış şekilde teslim edilecektir.

**8.6.10.** Panel ile pano arasına enerji aktarımını sağlamak için idarenin onay verdiği konstrüksiyona göre solar PV tipi kablo konulmalıdır.

**8.6.11.** Görünürlük için panolar üzerine ''KIRSAL DEZAVANTAJLI ALANLAR KALKINMA PROJESİ ADANA 2023'' ibaresi boya, plaka ya da çıkartmayla yazılmalıdır. Kullanılan plakalar kolay okunabilir boyutta hazırlanmalı ve düşmeyecek şekilde monte edilmelidir. Boya veya çıkartma okunabilir boyutlarda hazırlanması, silinmeyecek, solmayacak malzemeler kullanılarak uzun ömürlü olması sağlanmalıdır.

**8.6.12.** Pano içerisindeki komponentlerin (ekipmanlar) yerleşimi panonun taşınması sırasında zarar görmeyecek şekilde tasarlanacaktır.

**8.6.13.** Kurulacak güneş enerjisi sistemine ait tüm elektrikli ve elektronik cihazlarla, bunların içine konulacağı kabinler, tüm taşıyıcı metal aksamlar, konstrüksiyon ile metal aksamlar, tüm yardımcı metal montaj malzemeleri topraklanacaktır. Hem DC tarafta hem de AC tarafta standartlara uygun topraklamalar yüklenici tarafından yapılacaktır.

**8.6.14.** Pano içerisindeki komponentlerin (ekipmanlar) yerleşimi panonun taşınması sırasında zarar görmeyecek şekilde tasarlanacaktır.

**2023 YILI**

**I. KURULUM HİBESİ-GENÇ GİRİŞİMCİLER PROGRAMI**

**ARICILIK PAKETİ**

**İDARİ ŞARTNAMESİ**

1. I. Kurulum Hibesi-Genç Girişimciler Programı Arıcılık Alet Ekipman Paketi hibe desteği Adana ili Pozantı ve Saimbeyli 2 Ekonomik Kalkınma Kümelerinde gerçekleştirilecektir. Arıcılık Alet Ekipman Paketi alım işi, kümede hibeye hak kazanan yararlanıcılarca teknik şartnamede belirtilen ölçü ve özelliklere uygun olarak yapılacaktır.
2. Arıcılık Alet Ekipman Paketi alımında nakliye ve tüm kurulum giderleri yükleniciye ait olacaktır. Kargo veya benzer aracı nakil unsurları ile yapılan gönderimler sırasında oluşabilecek zarar ve ziyan yükleniciye aittir.
3. Yararlanıcının hibe ödemesini alabilmesi için ana hatlarıyla aşağıdaki süreçler tamamlanmalıdır;
4. Yüklenici, yararlanıcının talep ettiği alet ekipmanı eksiksiz olarak teslim eder.
5. Yüklenici alet ekipmanı “Teslim Tesellüm Belgesi” ile yararlanıcıya teslim eder.
6. Yararlanıcı, alet ekipman alım işinin bittiğini İPYB/ÇDE’ye haber verir.
7. ÇDE/İPYB personeli, alınan makine ekipmanı yerinde görerek tüm belgeleri inceler ve tüm işler eksiksiz ve şartnamelere uygun ise “Yatırım Uygunluk Tutanağı” hazırlar.
8. Ayni katkılar İPYB/ÇDE’ler tarafından tespit tutanağı ile tespit edilir.
9. Yüklenici faturayı ve diğer belgeleri yararlanıcıya teslim eder.
10. Yüklenici SGK ve vergi borçlarının olmadığına, yararlanıcı ise vergi borcunun olmadığına dair belgeleri temin eder.
11. Yararlanıcı, yararlanıcı katkı payını ve/veya KDV’yi banka yoluyla yükleniciye öder, dekontunu alır.
12. Yararlanıcı Hibe Ödemesi Talep Belgesini düzenler, ekine Teslim Tesellüm Belgesini, faturaları, dekontları, yükleniciyle yaptığı sözleşmeyi ve SGK ile vergi borçlarının olmadığına dair belgeleri koyarak ilgili İl Tarım ve Orman Müdürlüğüne teslim eder.
13. Ödemeler, dosya üzerindeki incelemeler tamamlandıktan sonra EPDB’nin onayı ile UNDP tarafından yararlanıcının hesabına gönderilmek suretiyle yapılır.

Dr. Çiğdem İNCE KAYA Ahmet ÇELEN

Ziraat Mühendisi Ziraat Mühendisi